

tb-industry

GESI SPECIALI
PER L'ARTE & L'INDUSTRIA

SPECIAL GYPSUM FOR
ARTISTIC & INDUSTRIAL USE

Gasso 4



GESI
ROCCASTRADA

TB INDUSTRY

	settore impiego	modo d'uso	pagina page	manner of use	sectors of use
TB Medical	odontotecnico	modelli da studio "zeppatura" delle muffole bende gessate	4	studying models consolidation of the muffles plaster bandages	dentel technical
	TB Alfa	gesso di base per prodotti speciali	4	base gypsum for special products	
TB 12	artistico	gesso da colaggio per cornici e rosoni	5	ceramic gypsum for frames, roses etc.	artistic
	edile	produzione di stucchi e rasanti a base gesso		production of fillers and finishers of gypsum	building
	ceramico	realizzazione di stampi		production of moulds	ceramic
TB 15	artistico	gesso da colaggio per cornici e rosoni	5	ceramic gypsum for frames, roses etc.	artistic
	edile	produzione di stucchi e rasanti a base gesso		production of fillers and finishers of gypsum	building
	ceramico	realizzazione di stampi		production of moulds	ceramic
TB 20	artistico	gesso da colaggio per cornici e rosoni	6	ceramic gypsum for frames, roses etc.	artistic
	edile	produzione di stucchi e rasanti a base gesso		production of fillers and finishers of gypsum	building
	ceramico	realizzazione di stampi		production of moulds	ceramic
TB 30	artistico	gesso da colaggio per cornici e rosoni	6	ceramic gypsum for frames, roses etc.	artistic
	ceramico	stampi per tornio, madreforma e roller		casting of lathe-dies, mother-forms and rollers	ceramic
TB 40	artistico	gesso da colaggio per cornici, rosone e modelli di precisione	7	ceramic gypsum for frames, roses and precision models	artistic
	ceramico	stampi per tornio, madreforma e roller		casting of lathe-dies, mother-forms and rollers	ceramic
TB 50	artistico	gesso da colaggio per cornici, rosone e modelli di precisione	7	ceramic gypsum for frames, roses and precision models	artistic
	ceramico	stampi per tornio, madreforma, roller e matrici		casting of lathe-dies, mother-forms, rollers and matrixes	ceramic
TB 60	artistico	gesso da colaggio per cornici, rosone e modelli di precisione	8	ceramic gypsum for frames, roses and precision models	artistic
	ceramico	stampi per tornio, madreforma, roller e matrici		casting of lathe-dies, mother-forms, rollers and matrixes	ceramic
TB 70	artistico	gesso da colaggio per cornici, rosone e modelli di precisione	8	ceramic gypsum for frames, roses and precision models	artistic
	ceramico	stampi per tornio, madreforma, roller e matrici		casting of lathe-dies, mother-forms, rollers and matrixes	ceramic
TB Super	artistico	gesso da colaggio per modelli di particolare durezza e precisione, colonne, capitelli, statue etc.	9	ceramic gypsum for models of particular hardness and precision, columns, capitals, statues, etc.	artistic
TB Form	artistico	gesso da colaggio per modelli di particolare durezza, colonne, capitelli, statue etc.	9	ceramic gypsum for models of particular hardness, columns, capitals, statues, etc.	artistic
TB Press	ceramico	gesso per stampi a pressa	10	gypsum for press moulds	ceramic
TB Art	artistico	gesso da colaggio per modelli di particolare durezza e precisione, colonne, capitelli, statue etc.	11	ceramic gypsum for models of particular hardness and precision, columns, capitals, statues, etc.	artistic
TB Isol		emulsione distaccante per la produzione di forme di gesso	11	detaching emulsion for the production of gypsum moulds	

TB INDUSTRY

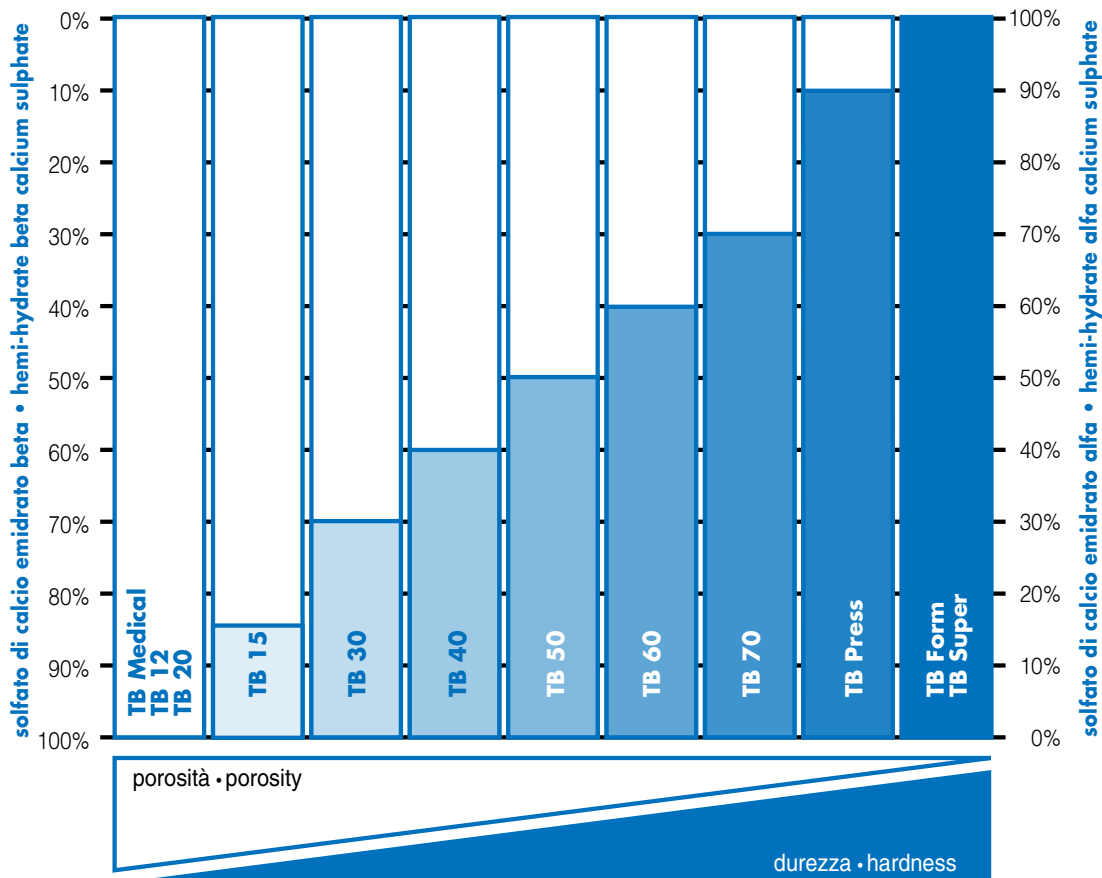


La **GESSI ROCCASTRADA** è la più grande unità produttiva italiana di gesso. Al suo interno vanta una produzione talmente diversificata da poter essere presente nel campo edile, agricolo e industriale, con particolare specializzazione nei settori ceramici, dentali e sanitari.

La tecnologia applicata è tra le più innovative in campo nazionale ed europeo e consente di ottenere prodotti di elevata qualità a costi contenuti.

The **GESSI ROCCASTRADA** is the biggest Italian productive unit of gypsum. Inside, the company boasts a so diversified production that allows to be present in building, agricultural and industrial field, with particular specialization in ceramic, dental and sanitary sectors.

The applied technology is one of the most innovative in national and European field and it allows to obtain very high quality products at reasonable price.





TB Medical

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/180
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	3-4'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	5-7'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,20%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	12 N/mm ²

Descrizione

Solfato di calcio emidrato beta, ricavato dalla cottura e macinazione di una pietra da gesso selezionata, con l'aggiunta di particolari additivi chimici che conferiscono al prodotto caratteristiche speciali.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche è impiegato nel settore odontotecnico, nella realizzazione di modelli da studio, per "zeppare" le muffole e per bende gessate.

Impasto

Manuale o meccanico dolce con materiale pulito. Il tipo di turbina (dimensioni, velocità e forma), nonché il tempo di miscelazione, la purezza dell'acqua, il rapporto d'impasto, incidono sui tempi di colabilità e sulla porosità.

Tempo di impasto

Versare uniformemente il gesso nell'acqua (a pioggia), in circa 30", lasciare riposare per 30", impastare per 30" con un basso numero di giri, per limitare l'immissione di aria nell'impasto, dopodiché colare negli stampi.

Description

Beta hemi-hydrate sulphate of calcium derived from baking and grinding of a selected gypsum with the addition of particular chemical additives that give the product particular characteristics.

Sectors of application

For its characteristics it is used for making dental technical sector studying models, for the consolidation of the muffles and for gypsum bandages.

Mixing

Manual or gentle mechanical with clean material. The type of turbine (dimensions, speed and form), the mixing time, the purity of the water and the mixing ratio influences the time of castability and porosity.

Mixing time

Sprinkle the TB Medical uniformly into the water (indiscriminately) over approximately 30", leave to rest for 30", mix for 30" with slow turning to limit the intake of air, then cast in the moulds.



TB Alfa

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
TITOLO IN CaSO ₄ 2H ₂ O	TITLE OF CaSO ₄ 2H ₂ O	> 95%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	26%
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	2-3'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	4-6'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,10%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	35 N/mm ²

Descrizione

Il gesso TB ALFA è un solfato di calcio emidrato alfa, prodotto mediante un particolare processo di cottura. Per la sua realizzazione viene utilizzata esclusivamente una pietra accuratamente selezionata.

Settori di applicazione

Per le sue particolari caratteristiche di durezza, resistenza e bassa espansione, viene comunemente impiegato come base per la produzione di gessi speciali per ceramica, sanitaria, odontotecnica e per tutte quelle applicazioni dove sono richiesti valori elevati di resistenza e durezza.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Lasciare riposare l'impasto per circa 30 secondi per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto omogeneo.

Description

TB ALFA plaster is made by alpha hemi-hydrated calcium sulphate. It is produced by a specific baking process. To obtain TB ALFA we just use carefully selected raw material.

Sectors of application

Thanks to its high hardness, low expansion, and resistance, TB ALFA is commonly used as the basic component for the production of special gypsum for ceramic, medical, and dental fields and whenever high values for resistance and hardness are required.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Let the mixing rest for about 30 seconds in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing.



**GESSI
ROCCASTRADA**

TB 12

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
TITOLO IN CaSO ₄ 2H ₂ O	TITLE OF CaSO ₄ 2H ₂ O	> 95%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/140
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	8-10'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	10-15'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,15%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	10 N/mm ²

Descrizione

Il gesso ceramico TB12 è un gesso emidrato beta a grana molto fine ottenuto dalla cottura e macinazione di una pietra purissima con un contenuto medio di solfato di calcio del 98%.

Settori di applicazione

Per la sua impalpabilità, durezza e bianchezza, viene usato nell'industria della ceramica, ceramica sanitaria, porcellana, nonché prodotto di base per la fabbricazione di collanti, stucchi e rasanti.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB 12 ceramic gypsum is a very fine beta hemi-hydrate calcium sulphate obtained from the baking and grinding of a very pure rock with an average calcium sulphate content of 98%.

Sectors of application

Thanks to its impalpability, hardness, and whiteness, it is used in the ceramic industry, sanitary ceramics and porcelain, as well as a basic component of glues, fillers, and finishers.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



TB 15

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/160
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	15-20'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	20-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	35-40'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,14%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	15 N/mm ²

Descrizione

Il gesso ceramico TB15 è un gesso emidrato beta a grana molto fine ottenuto dalla cottura e macinazione di una pietra purissima con un contenuto medio di solfato di calcio del 98%.

Settori di applicazione

Per la sua impalpabilità, durezza e bianchezza, viene usato nell'industria della ceramica, ceramica sanitaria, porcellana, nonché prodotto di base per la fabbricazione di collanti, stucchi e rasanti.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB 15 ceramic gypsum is a very fine beta hemi-hydrate calcium sulphate obtained from the baking and grinding of a very pure rock with an average calcium sulphate content of 98%.

Sectors of application

Thanks to its impalpability, hardness, and whiteness, it is used in the ceramic industry, sanitary ceramics and porcelain, as well as a basic component of glues, fillers, and finishers.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



5



**GESSE
ROCCASTRADA**



TB 20

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/140
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	6-8'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	8-12'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	15-20'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,15%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	13 N/mm ²

Descrizione

Il gesso ceramico TB20 è un gesso emidrato beta a grana molto fine ottenuto dalla cottura e macinazione di una pietra purissima con un contenuto medio di solfato di calcio del 98%.

Settori di applicazione

Per la sua impalpabilità, durezza e bianchezza, viene usato nell'industria della ceramica, ceramica sanitaria, porcellana, nonché prodotto di base per la fabbricazione di collanti, stucchi e rasanti.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB 20 ceramic gypsum is a very fine beta hemi-hydrate calcium sulphate obtained from the baking and grinding of a very pure rock with an average calcium sulphate content of 98%.

Sectors of application

Thanks to its impalpability, hardness, and whiteness, it is used in the ceramic industry, sanitary ceramics and porcelain, as well as a basic component of glues, fillers, and finishers.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



TB 30

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/180
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	12-18'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	20-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,12%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	17 N/mm ²

Descrizione

Il gesso ceramico TB30 è una miscela di gesso emidrato alfa e beta. E' proprio grazie alla presenza di gesso alfa che il prodotto acquista caratteristiche tecniche elevate.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche tecniche, il TB30 può essere impiegato sia nel settore artistico (colaggio di cornici, rosoni e statue), sia nel settore della ceramica (stampi rotativi, madreforme).

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB30 ceramic plaster is a mix of beta and alpha hemi-hydrated calcium sulphate. Thanks to the presence of alpha gypsum this product presents very high technical features.

Sectors of application

For its technical characteristics TB30 can be used both in artistic fields (casting of frames, roses, and statues), and in ceramic field (lathe dies, mother forms).

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



**GESSE
ROCCASTRADA**

TB 40

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/200
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	12-18'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	20-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,12%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	20 N/mm ²

Descrizione

Il gesso ceramico TB40 è una miscela di gesso emidrato alfa e beta. E' proprio grazie alla presenza di gesso alfa che il prodotto acquista caratteristiche tecniche elevate.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche tecniche, il TB40 può essere impiegato sia nel settore artistico (colaggio di cornici, rosoni, modelli di precisione e statue), sia nel settore della ceramica (stampi rotativi, madreforme).

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di impasto dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di impasto non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB40 ceramic plaster is a mix of beta and alpha hemi-hydrated calcium sulphate. Thanks to the presence of alpha gypsum this product presents very high technical features.

Sectors of application

For its technical characteristics TB40 can be used both in artistic fields (casting of frames, roses, precision models, and statues), and in ceramic field (lathe dies, mother forms).

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



TB 50

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/220
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	12-18'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	20-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,12%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	22 N/mm ²

Descrizione

Il gesso ceramico TB50 è una miscela di gesso emidrato alfa e beta. E' proprio grazie alla presenza di gesso alfa che il prodotto acquista caratteristiche tecniche elevate.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche tecniche, il TB50 può essere impiegato sia nel settore artistico (colaggio di cornici, rosoni e statue), sia nel settore della ceramica (modelli e matrici).

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB50 ceramic plaster is a mix of beta and alpha hemi-hydrated calcium sulphate. Thanks to the presence of alpha gypsum this product presents very high technical features.

Sectors of application

For its technical characteristics TB50 can be used both in artistic fields (casting of frames, roses, and statues), and in ceramic field (models and moulds).

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.





TB 60

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/250
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	12-18'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	20-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,12%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	26 N/mm ²

Descrizione

Il gesso ceramico TB60 è una miscela di gesso emidrato alfa e beta. E' proprio grazie alla presenza di gesso alfa che il prodotto acquista caratteristiche tecniche elevate.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche tecniche, il TB60 può essere impiegato sia nel settore artistico (colaggio di cornici, rosoni e statue), sia nel settore della ceramica (stampi rotativi, madreforme).

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB60 ceramic plaster is a mix of beta and alpha hemi-hydrated calcium sulphate. Thanks to the presence of alpha gypsum this product presents very high technical features.

Sectors of application

For its technical characteristics TB60 can be used both in artistic fields (casting of frames, roses, and statues), and in ceramic field (lathe dies, mother forms).

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.

8



TB 70

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/210
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	6-8'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	10-15'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	18-22'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,06%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	20 N/mm ²

Descrizione

Il gesso TB70 è un solfato di calcio emidrato alfa ad elevata purezza prodotto in particolari condizioni ed opportunamente macinato per ottenere una polvere a grana finissima.

Settori di applicazione

Grazie alle sue caratteristiche di elevata durezza, bassissima espansione e porosità omogenea, il gesso TB70 è impiegato nella realizzazione di stampi per il settore della ceramica e ceramica sanitaria.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB70 plaster is made by alpha hemi-hydrated calcium sulphate. It is extremely pure. It is produced by a specific process and it is especially ground to obtain the extremely fine grain of the powder.

Sectors of application

Thanks to its high hardness, very low expansion, and homogeneous porosity, TB70 is used to make moulds for ceramic field and ceramic sanitary fittings.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



**GESSE
ROCCASTRADA**

TB Super

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/350
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	12-18'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	20-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,12%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	40 N/mm ²

Descrizione

Il gesso TB SUPER è un gesso emidrato alfa ottenuto da una particolare cottura di pietra selezionata con l'aggiunta di additivi chimici.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche è usato per la realizzazione di modelli di particolare durezza e precisione, per colonne, capitelli e statue.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB SUPER plaster is made by alpha hemi-hydrated calcium sulphate. It is produced by the specific baking of selected gypsum rocks, with the adding of chemical additives.

Sectors of application

For its features it is used to make very hard and accurate models as well as to make columns, capitals, and statues.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



TB Form

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/380
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	12-18'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	20-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,08%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	55 N/mm ²

Descrizione

Il gesso TB FORM è un solfato di calcio emidrato alfa ottenuto da una particolare processo di cottura di una pietra da gesso opportunamente selezionata.

Settori di applicazione

Per le sue elevate caratteristiche di durezza, resistenza alla compressione ed ottima colabilità, il gesso TB FORM è usato per realizzare modelli di particolare durezza e precisione, per la realizzazione di colonne, capitelli e statue.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB FORM plaster is made by alpha hemi-hydrated calcium sulphate. It is produced by the specific baking of carefully selected gypsum rocks.

Sectors of application

Thanks to its high hardness, compressive strength, and excellent casting, TB FORM is used to make very hard and accurate models as well as to make columns, capitals, and statues.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you sprinkle the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing rest for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.





TB Press

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 0,2%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	2,7-3,0 kg/ L.
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	12-18'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	18-25'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	25-30'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,10%
RESISTENZA A COMPRESSIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	42 N/mm ²

Descrizione

Il gesso TB PRESS è un gesso naturale alfa a grana molto fine. E' ottenuto dalla cottura in particolari condizioni di temperatura e pressione di pietra selezionata.

Settori di applicazione

Per le sue caratteristiche di durezza e porosità, è impiegato per formatura di ceramiche mediante processo a pressa.

Impasto

Il TB PRESS va impastato meccanicamente. Il tipo di turbina (dimensioni, velocità e forma), nonché il tempo di miscelazione, la purezza dell'acqua, il rapporto d'impasto, incidono sui tempi di colabilità e sulla porosità. Usare solamente recipienti puliti: l'impurità modificano il tempo di presa del prodotto.

Utilizzo

Spargere il gesso uniformemente distribuendolo sulla superficie dell'acqua. Lasciare riposare il prodotto per circa 2 minuti, al fine di favorire una migliore dispersione. Impastare con un mescolatore meccanico per circa 10', cercando di scegliere una velocità di miscelazione tale da evitare che si formi aria nell'impasto. Si consiglia per gli ultimi 2 minuti di diminuire la velocità di miscelazione, in modo da poter far fuoriuscire eventuale aria infiltrata. L'impasto deve essere versato nello stampo nel tempo calcolato per la lavorazione.

Ventilazione delle forme

La struttura e l'ordine di grandezza dei micropori vengono definite in funzione del momento in cui iniziamo ad insufflare aria.

Dopo aver colato il prodotto nello stampo e tirato a raso il materiale in eccesso, si deve controllare la temperatura inserendovi un termometro. Lo scarto di temperatura fra l'inizio della miscelazione e l'inizio della ventilazione deve essere, come da esperienze fatte, 10-14°C (usando un rapporto di impasto 3.0 Kg/l)

Una volta raggiunta la temperatura si deve iniziare a soffiare nello stampo aria compressa a 0.5 bar. Ogni 40 secondi la pressione deve aumentare di 0.5 bar, fino ad arrivare a 2 bar, dopodichè si aspetta per 2 minuti, per poi ricominciare a salire di 0.5 atm. ogni mezzo minuto fino a 4.5 - 5 atm. Raggiunto il valore massimo, mantenere la pressione almeno fino al raggiungimento temperatura massima.

Indicazioni

Prima di usare le forme in gesso nella pressa è consigliabile bagnarle con acqua per 1 ora.

Nel caso di interruzione prolungata della produzione, è consigliabile inumidire le forme ogni due giorni allo scopo di evitare l'otturazione dei pori.

Description

TB PRESS plaster is a natural alpha hemi-hydrated calcium sulphate. Its grain is extra fine. It is produced by the baking of selected gypsum rocks in special temperature and pressure conditions.

Sectors of application

Thanks to its hardness, and porosity, TB PRESS is used for the making of ceramics through press mould process.

Mixing

Mix TB Press mechanically. The kind of turbine (dimensions, speed, and shape) together with the mixing time, the purity of water, and the mixing ratio, affects casting times and porosity. Use exclusively clean containers because any foreign particle modifies the setting time of the product.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Let the mixing rest for about 2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously. Then mix the product by mechanical stirrer for about 10'. Set a mixing speed that can avoid to intake air into the mixing. We advice to slow the mixing speed during the last two minutes to let the air go out of the mixing. Pour the mixing into the mould within the time calculated for the working.

Ventilation of the molds

The structure and dimensions of the micro holes are defined according to the moment when you start blowing in air.

After casting and smoothing the mixture, measure the temperature by the insertion of a thermometer. According to previous experiences the temperature gap between the start of the mixing and the start of the ventilation must be 10-14°C (using a mixing ratio of 3.0 Kg/Lt.).

Once you get the right temperature you must start blowing into the mould compressed air at 0.5 bar. Every 40 seconds increase the pressure of 0.5 bar, until you get 2 bars. Then wait for 2 minutes before you start again increasing the pressure of 0.5 bar every 30 seconds until you get 4.5-5 atm. Once you reached the maximum level, keep that pressure at least until the reaching of the maximum temperature.

Indications

We advice to wet the gypsum moulds into the press for an hour, before using them.

If you interrupt the production for long time we advice to moisten the molds every two days in order to avoid the clogging of the micro holes.



TB Art

Dati tecnici	Technical properties	
GRANULOMETRIA A 100 µm.	GRANULOMETRIA A 100 µm.	< 15%
RAPPORTO ACQUA/GESSO	WATER/POWDER RATIO	100/380
TEMPO DI COLABILITÀ	CASTING TIME	10-15'
TEMPO DI INIZIO PRESA	INITIAL SETTING TIME	15-20'
TEMPO DI FINE PRESA	FINAL SETTING TIME	20-25'
ESPANSIONE DI PRESA	LINEAR EXPANSION	0,15%
RESISTENZA A COMPRESIONE (1h)	COMPRESSIVE STRENGTH (1 HOUR)	45 N/mm ²

Descrizione

Il TB ART è una miscela di solfato di calcio emidrato, inerti selezionati e speciali resine che ne conferiscono le qualità di durezza e resistenza.

Settori di applicazione

Per la sua caratteristica viene impiegato per la realizzazione di statue, fondi, listelli e pezzi speciali. Può essere miscelato con inerti di granulometria varia (1-5 mm) per conferire al manufatto il caratteristico aspetto di pietra naturale.

Utilizzo

Spargere il gesso lentamente ed uniformemente sulla superficie dell'acqua. Se il gesso è sparso troppo velocemente, si possono formare dei grumi densi e non bagnati che si sciolgono difficilmente anche con la successiva mescolazione. Lasciare riposare l'impasto per circa 1-2 minuti per far sì che tutto il gesso si bagni in maniera omogenea e per permettere alle bolle d'aria presenti di uscire dalla miscela. Trascorso questo tempo, mescolare bene il prodotto finché non si ottiene un impasto privo di grumi. Per mescolare grosse quantità di prodotto si consiglia di utilizzare agitatori meccanici ad asta. Il tempo di mescolazione dipende dalla dimensione della colata e dalla dimensione del mescolatore. Assicurarsi che il tempo di mescolazione non sia mai inferiore ad un minuto, nemmeno per piccole quantità.

Description

TB ART is a mixing of calcium sulphate hemi-hydrated, selected aggregates, and particular resins which give the product hardness and resistance.

Sectors of application

Thanks to its characteristics TB ART is used to create statues, bases, fillets, cinctures, and special models. It can be mixed with aggregate of different granulometry (from 1 to 5 mm) to make handworks similar to natural rocks.

Instruction for use

Slowly sprinkle the gypsum powder on the water surface, in a homogeneous way. Thick and dry crumbs can occur if you pour the powder too fast. Then it becomes difficult to dissolve the crumbs even during the following mixing. Let the mixing lay for about 1-2 minutes in order to get all the powder wet homogeneously and to let air bubbles escape from the mixing. After this period mix well the product until you get a smooth mixing with no crumb. We advice to use a mechanical stirrer to mix great amount of product. Mixing time depends on the amount of the casting and size of mixing machine. Be careful because the mixing time must never be lower than a minute even for small quantities.



TB Isol

Emulsione distaccante per la produzione di forme di gesso.

Descrizione

TB ISOL è una speciale emulsione distaccante pronta all'uso impiegata nella produzione di modelli e forme di gesso quando c'è il contatto di gesso con gesso oppure di gesso con resina, facilitando il distacco dei pezzi e lasciando le superfici pulite e senza residui.

Utilizzo

TB ISOL può essere applicato sia con il pennello che a spruzzo. Per l'applicazione a pennello può essere usato sia puro che diluito con una piccola quantità di acqua. Il prodotto viene steso sulla forma e lasciato riposare per alcuni minuti, dopo di che viene rimossa la quantità in eccesso usando il solito pennello.

Per utilizzarlo a spruzzo, è necessario diluirlo con circa il 50% di acqua.

Imballaggi

Fusti da Kg 5
Fusti da Kg 15
Fusti da Kg 25
Fusti da Kg 50

Detaching emulsion for the production of gypsum moulds.

Description

TB ISOL is a special ready-to-use detaching emulsion. It is used for the making of the gypsum models and moulds whenever there is the contact gypsum-gypsum or gypsum-resin. It makes the detaching process easier, leaving clean surfaces with no residues.

Instruction for use

TB ISOL can be applied both by brush and spraying. For the application by brush it can be used pure as well as diluted with a small quantity of water. Spread the product on the mould and let rest for few minutes. Then remove the exceeding quantity using the same brush. For spray applications it is necessary to dilute the product with about 50% of water.

Packaging

Kg 5 tubs
Kg 15 tubs
Kg 25 tubs
Kg 50 tubs



**GESSI
ROCCASTRADA**



GESI ROCCASTRADA

Sede e Stabilimento

58036 Roccastrada (GR) località Tamburino
tel. +39 0564 564.511 • fax +39 0564 564.532
www.gessiroccastrada.com • info@gessiroccastrada.com

blocchi per tramezzature in gesso e laterogesso,
controsoffitti in gesso, gessi,
premiscelati e adesivi per l'edilizia, cartongesso,
gessi speciali per industria e medicina

blocks for partition walls in gypsum or brick-gypsum,
false ceiling in gypsum, gypsums,
premixings and adhesive for building, plasterboard,
special gypsum for industry and medicine

Fornitura

Dove non diversamente specificato le confezioni sono intese in sacchi di carta da kg 25 con cartene (bancale con n° 50 sacchi: peso bancale kg 1.250; dimensioni cm 90x110 h130).

Per TB ALFA sono disponibili anche big bags da 1.000 kg.

Assistenza

Qualsiasi caratteristica del gesso può essere modificata secondo le necessità del cliente.
Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico Tecnobay.

Stoccaggio

Stoccare in luogo asciutto al riparo dall'umidità. I sacchi devono essere stoccati senza nessun contatto diretto con il suolo e protetti da eventuali sgocciolamenti.

Packaging

If not specified products are packed in 25 kg polyethylene coated paper bags (pallets with 50 bags: weight 1.250 kg; dimensions cm 90x110 h130).

For TB ALFA available also big bags of 1.000 kg.

Assistance

Any property of the gypsum can be modified to meet the requirements of the customer.
For further information contact the Tecnobay Technical Service.

Storage

In a dry place away from moisture. The bags must be stored without direct contact with the floor and protected from drips.